

Mötesprotokoll Svenska Mobilbetongföreningen

26 mars 2011 i Sälen

Närvarande:

Urban Nordqvist, Fjällbetong AB
Henrik Jönsson, Jönssons Betong AB
Anders Asplund, Landra AB
Sune Eriksson, Ånge Betong AB
Jerker Larsson, Mobilbeting Jerker
Jan Kolmbäck, BASF
Andreas Thorelund, Thorelund Consulting
Anders Svensson, Betongkemi Nordic
Stig Jansson, Cementa AB
Rolf Olofsson, Cementa AB
Magnus Lindby, Roma Grus AB
Magnus Nelhagen, Ånge Betong
Olof Törnblom, Olof Törnblom Entreprenad
Tomas Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Christoffer Fogde-Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Lars Björk, Vattenfall Utveckling
Ove Bender, Benders
Svante Andersson, Benders
Mikael Åström, Stockholm Stad (delvis)

§ 1

Mötet öppnades av Urban Nordqvist, föreningens ordförande, som hälsade samtliga välkomna och presenterade dagens agenda.

§ 2

Protokollet skulle föras av Anders Asplund.

§ 3

Samtliga deltagare presenterades. De nya medlemmarna välkomnades.

§ 4

Urban tar upp frågan huruvida det finns frågor som medlemmarna vill aktivera p?dagens möte. Certifiering har tidigare varit uppe för diskussion men Swedac avvaktar. Förslag om att Swedacs teknikskott, Svensk Betong, kan bjudas in till SMF för presentation av olika utrustningar. Lars Björk inflikar att detta är p?gång.

§ 5

Ove Bender ger en fyllig presentation av Benders under rubriken "Företag i expansion" och vi fick en bra information om framtidsplaner och företagets strävan mot enhetliga rutiner och standards med bl.a. den kända "allt utgår från 7 cm".

§ 6

Stig Jansson, Cementa, informerade om cementbaserade beläggningar för huvudsakligen industriytor. LKAB använder 20-30 000 M3 vältbetong, en produkt som lämpar sig bra för mobila blandare. Vi tittade även på bilder från seminariet 20 maj 2010 på Fiskarhedens Trävaru AB, Sälen. AMA Anläggning-07 blir nu AMA Anläggning -10 och det är viktigt att sätta sig in i detta "byråkratiska" underlag, som beställs från Byggtjänst, detta är grunden för projektörer, rådsavdelningar och kravavdelningar. Vi tittade även på ett förslag till marknadsplan som inkluderade ett bytt seminarium och ev. studiebesök. Bland kommande aktiviteter nämndes Nordbygg som den mest intressanta.

§ 7

Anders Asplund redogjorde för verksamhetsår och presenterade årsbokslutet. Styrelsen beviljades ansvarsfrihet och fortsatt förtroende

§ 8

Anders Svensson, Betongkemi Nordic AB presenterade företaget som ligger i Gråbo där de har betonglab, kontor och lager samt transportorganisationen. De omsätter 8 milj. med 3,5 anställda och har en fransk partner, Chryso SA.

§ 9

Lars Björk, Vattenfall Utveckling, har ca 185 anställda och Lars ansvarar för revision av prefab och fabriksbetong. Han informerade om vilka krav kommer att ställas på föreningens medlemmar från marknaden samt presenterade lab.verksamheten och hur certifiering sker enligt 4 alternativ som utvecklas mot att bli CE-norm. För mobila fabriker gäller att: de skall flyttas oftare än 1 gång/halvår, varje nyetablering skall anmälas till VUC, vågar och mätare kontrolleras varje arbete, årlig kontroll, allt märkt med VUC nr, automatisk registrering av delmaterial (är + bör), ack. vägning av olika delmaterial på samma våg, processtekniken kan övervakas på flera anläggningar (ev kan fjärrstyrning av fabrik komma), all dokument skall arkiveras minst 3 år i ärm (per etablering).

§ 10

Jan Kolmbeck, BASF, presenterade sitt företag och möjligheterna att skräddarsy tillsatsmedel anpassade för varje situation. "Vi tar fram material för allt bara vi vet vad som är ert problem?"

§ 11

Mikael Åström, Stockholm Stad och Betongföreningen. Presenterade Betongföreningen och vad de gjort historiskt samt vad de kan bidra med nu. Presenterade även REBET (reparation och underhåll, betong) som är ett nätverk för betongreparationer med ett stort antal aktiviteter som hittas på hemsidan www.rebet.org. Slutligen presenterades info från Trafikkontoret, Stockholm med intressanta perspektiv på mycket stora inflysningsområden och våra medlemmars situation i detta sammanhang. Det diskuterades även kring nya tekniker som Nanocrete och Tiomix.

§ 12

Rolf Olofsson, Cementa/Heidelberg, pratade om säkerhetstänk och visade filmen "Trycksäkert? Vi fick även en presentation av den nya organisationen på Cementa marknad och Cementas anläggningar i Sverige. Ett antal nya cementsorter presenterades och vi fick lära oss varför och vilka egenskaper. Bas-cement produceras i Slite (flyaskecement), M-cement i Skövde (slaggcement).

§ 13

Urban Nordqvist summerade och tackade för visat intresse och välkomnade till nästa möte som kommer att hållas i Sälen 24 mars 2012.

Vid protokollet
Anders Asplund