

Mötesprotokoll Svenska Mobilbetongföreningen

24 mars 2012 i Sälen

Närvarande:

Urban Nordqvist, Fjällbetong AB
Henrik Jönsson, Jönssons Betong AB
Anders Asplund, Landra AB
Sune Eriksson, Ånge Betong AB
Magnus Nelhagen, Ånge Betong AB
Jerker Larsson, Mobilbeting Jerker
Conny Gustavsson, BASF
Jan Kolmbäck, BASF
Anders Svensson, Betongkemi Nordic
Stig Jansson, Cementa AB
Rolf Olofsson, Cementa AB
Magnus Lindby, Roma Grus AB
Johan Söderberg, Roma Grus AB
Olof Törnblom, Olof Törnblom Entreprenad
Tomas Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Christoffer Fogde-Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Bo Johansson, Capton Teknik
Carl-Fredrik Söderberg, Modern Betong
Magnus Strömberg, SIKA Sverige
Fredrik Hedlund, Vattenfall Research
Erik Roos, Fibo Intercon
Tomas Hallberg, Svensk Vindenergi

§ 1

Mötet öppnades av Urban Nordqvist, föreningens ordförande, som hälsade samtliga välkomna och presenterade dagens agenda.

§ 2

Protokollet skulle föras av Anders Asplund.

§ 3

Samtliga deltagare presenterades. De nya medlemmarna välkomnades.

§ 4

Tomas Hallberg, Svensk Vindenergi informerar om föreningen, där SMF är medlem. Föreningen har ca 155 medlemmar, från EON till enmanskonsulter. Det finns nu 2494 vindkraftverk, varje kraftverk är p?2-3 mW och kostar 24-45 miljoner. Det beräknas att 350-400 nya kraftverk byggs 2012 och varje fundament fordrar 400-650 m³ betong. Målet är 30 tWh, ca 10% av landets totala elproduktion (5000 kraftverk). Ca 3000 nya behövs d?vissa äldre skall nedmonteras. Medel fonderas av vindkraftföretagen inför en framtida nedmontering och återställande av sighten. Nyetableringar sker via elbolag, stora industrier och privata investerare och svårigheterna domineras av krav p?obruten fjällkedja, väderradar, militära anläggningar, rörligt friluftsliv, natura 2000, rennäringen mm. Största positiva effekten anses vara att vi minskar fossila bränslen och CO₂, forskare är där eniga p?allt utom hastigheten p?processen. Elcertifikat betalas av alla konsumenter och vindkraften får 30%, 1 öre/kWt.

§ 5

Rolf Olofsson informerade om Cementas nya organisationsplan och generationsskiftet som pågår. Nya produkter bygger p?lägre CO₂ utsläpp, det nuvarande är 800 kg CO₂ per ton cement. Planerna innebär att bascement (flygaske) skall produceras i Slite medan cem 11B (slaggcement) skall tillverkas i Skövde.

§ 6

Stig Jansson, Cementa, informerade om platsgjuten betong som kommer mer och mer, bl a. i Brovaktarparken, under Essingeleden och i gångvägar i Visby. Stig flaggade även för nya AMA Anläggning 2010 och visade en film, "Den sammanhållande kraften? om cementtillverkning.

§ 7

Anders Asplund redogjorde för verksamhetsår och presenterade årsbokslutet. Styrelsen beviljades ansvarsfrihet och fortsatt förtroende

LUNCH

§ 8

Efter lunch lyssnade vi p?Magdalena Forsberg som p?ett intressant sätt utvecklade tankar kring motivation och hur detta påverkat hennes karriär.

§ 9

Erik Roos, Fibo Intercon berättade om företaget som startade för 65 år sedan med lerklinker som huvudprodukt till att numera fokusera på utrustning för betongtillverkning. Bolaget har 40-50 anställda och är stora i bl.a. Ryssland och Irak. De arbetar med EN206 som beskriver vilken tolerans betongens komponenter skall ha samt kontrollsystem, som ICN 8000E och Siemens för att dokumentera blandning. Erik berörde även arbetet med att överföra fabriksbetongens recept, tester mm till mobilbetongtillverkningen. Vi fick ett gediget material med information om vilka tjänster och produkter som Fibi Intercon kan erbjuda.

§ 10

Anders Svensson, Betongkemi Nordic, presenterade Chryso-produkter med hjälp av film från olika sightholder runt om i världen, Chryso fluid optima. Turbo Cast skräddarsyr hårdning, Deco Brush frilägger ytor på ett miljövänligt sätt Bio Clean + Green Decap är miljövänliga tvättmedel.

§ 11

Magnus Strömberg, SIKA, berättade om deras heltäckande program och fokuserade på flyttillsatser för platsblandad betong, formoljor, impregnering, fogning och injektering. Han berörde även olika lösningar för krossballast.

§ 12

Jan Kolmbeck och Conny Gustavsson, BASF, tog upp den nya organisationen och nya tillsatser samt robusthetsparametrar som mål för nya flyttillsatser. Det finns tre tillsatser för undergjutningsbruk till vindkraftverk. BASF verkar för en certifiering av entreprenörer.

§ 13

Urban Nordqvist summerade och tackade för visat intresse och välkomnade till nästa möte som kommer att hållas i Sälen 23 mars 2013.

Vid protokollet
Anders Asplund