

Mötesprotokoll Svenska Mobilbetongföreningen

23 mars 2013 i Sälen

Närvarande:

Urban Nordqvist, Fjällbetong AB
Henrik Jönsson, Jönssons Betong AB
Anders Asplund, Landra AB
Magnus Nelhagen, Ånge Betong AB
Jerker Larsson, Mobilbetong Jerker
Jan Kolmbäck, BASF
Anders Thorelund, Betongkemi Nordic
Stig Jansson, Cementa AB
Rolf Olofsson, Cementa AB
Mats Hellström, Cementa AB
Mikael Delhammar, Cementa AB Magnus Lindby, Roma Grus AB
Johan Söderberg, Roma Grus AB
Tomas Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Jan Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Christoffer Fogde-Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Bo Johansson, Capton Teknik
Magnus Strömberg, SIKA Sverige
Robert Oskarsson, Betongindustri AB
Mats Björklund, Betongkonsult i Väst AB
Tim Kerwin, Betongkonsult i Väst AB
Tomas Hallberg, Svensk Vindenergi

§ 1

Mötet, som hålls i anslutning till föreningens årsmöte, öppnades av Urban Nordqvist, föreningens ordförande, och dagens agenda, som är omval och styrelsens sammansättning, godkändes.

§ 2

Protokollet skulle föras av Anders Asplund och justeras av ordföranden.

§ 3

Mötet beslutade enhälligt att till ny styrelse välja:
Till ledamot och ordförande, Urban Nordqvist
Till ledamot, Henrik Jönsson
Till suppleant, Anders Asplund
Till revisor, Kjell Isaksson

§ 4

Till firmatecknare valdes Styrelsen samt ordföranden och suppleanten, ensamma och var för sig.

§ 5

Rolf Olofsson informerade om Cementas nya organisationsplan och generationsskiftet som pågår. Nya produkter bygger på lägre CO2 utsläpp, det nuvarande är 800 kg CO2 per ton cement. Planerna innebär att bascement (flygaske) skall produceras i Slite medan cem 11B (slaggcement) skall tillverkas i Skövde.

§ 6

Ordföranden avslutade mötet.

Vid protokollet
Anders Asplund