

Mötesprotokoll Svenska Mobilbetongföreningen

21 mars 2015 i Olarsgården, Sälen

Närvarande:

Urban Nordqvist, Fjällbetong
Anders Asplund, Landra
Magnus Nelhagen, Ånge Betong
Tobias Magnusson, Ånge Betong
Jerker Larsson, Mobilbetong Jerker
Andreas Thorelund, Betongkemi Nordic
Stig Jansson, Cementsa
Rolf Olofsson, Cementsa
Mikael Odlöv, Cementsa
Per Askerdal, Kvarnbäcken Betongfabrik
Jan Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Christoffer Fogde-Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Jörgen Johansson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Tomas Hallberg, Svensk Vindenergi
Tomas Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik
Henrik Jönsson, Jönssons Betong
Svante Karlsson, Kewab AB
Anders Bäckman, Cementsa AB
Peter Ekwall, VUC
Thomas Persson, VUC

§ 1

Mötet öppnades av Urban Nordqvist, föreningens ordförande, som hälsade samtliga välkomna och presenterade dagens agenda.

§ 2

Protokollet skulle föras av Anders Asplund.

§ 3

Samtliga deltagare presenterade sig, vissa med bilder och filmer. Nya medlemmar välkomnades och Andreas presenterade Gällivare Betong AB och NKAB Byggnads AB från Falkenberg.

§ 4

Thomas Hallberg, Svensk Vindenergi, höll sin årliga genomgång av Vindföreningens aktiviteter under det gångna och kommande året. Antalet medlemmar är nu 141, de arbetar bland annat genom Energikommissionen, som är en politiskt sammansatt grupp som arbetar på lång sikt samt Energiunionen som via grannländerna agerar för att bygga nät mellan länderna. Föreningen arbetar även med att påverka det allmänna opinionsläget som anses vara negativt vinklat mot vindkraft. Den framtida utvecklingen går mot höga torn på över 200 meter för att komma över skog och få längre blad och genom detta kunna utnyttja lokaliseringar som inte är optimala men möjliga att nyttja utan alltför mycket överklaganden. Underhåll och styrning utvecklas så att effekten kan optimeras. Det låga energipriset har senarelagt vissa nyinvesteringar, landbaserad produktion har en kostnad på 50 öre/kW medan havsbaserad kostar 85-90 öre/kW.

§ 5

Mikael Odlöw, Cementa AB, tog oss på en resa från romartid till nutid genom att historiskt beskriva betongens användning i olika epoker. Cementa startade 1871 som Skanska för att 1893 bli Cementa som nu omsätter 2 miljarder, har 3 fabriker, 425 anställda och ägs av Heidelberg. Av framtiden 2015-2020 kan vi vänta oss ny anläggningscement med flygaska, Skövde byter från anläggningscement till bascement (15% flygaska), ny terminal i Stockholm, arbete för att säkra Slites framtid, eldrift för fartyg, EDIfakturering mm mm. Mikael visade även filmer som behandlade betonggjutning i kall väderlek, samt en som behandlade "noll koldioxid vision".

LUNCH

§ 6

Efter lunch lyssnade vi på Andreas Thorelund som gick igenom utgåva 2 av kvalitetsmanualen och svarade på frågor i samband med denna. Han avtackades även för ett gott genomfört arbete.

§ 7

Anders Asplund redogjorde för verksamhetsåret och presenterade årsbokslutet. Styrelsen beviljades ansvarsfrihet och fortsatt förtroende

§ 8

Peter Ekwall, VUC, presenterade sin personal och anläggning samt beskrev vad deras laboratorium kan hjälpa våra medlemmar med. Vi fick även ta del av erfarenheter i samband med besiktningar och vad man skall tänka på vid avvikelser. Nyheten som kommer är ju EN206 och vi informerades om utvärdering i samband med inledning av tillverkning, fortlöpande tillverkning och användning av styrdiagram.

§ 9

Urban Nordquist och Henrik Jönsson funderade kring vad vår förening har uppnått och hur den utvecklats sedan 2008.

§ 10

Andreas Thorelund, Betongkemi Nordic, gav oss en uppdatering på företagets nya produkter och information om att bolaget nu även säljer Fibo mobila betongstationer från Danmark.

§ 11

Urban Nordqvist summerade och tackade för visat intresse och välkomnade till nästa möte som kommer att hållas i Sälen 19 mars 2016.