

Mötesprotokoll Svenska Mobilbetongföreningen

19 mars 2016 i Olarsgården, Sälen

Närvarande:

Urban Nordqvist, Fjällbetong

Anders Asplund, Landra

Magnus Nelhagen, Ånge Betong

Tobias Magnusson, Ånge Betong

Jerker Larsson, Mobilbetong Jerker

Andreas Thorelund, Chryso Nordic AB och Thorelund Consulting AB

Stig Jansson, Cementsa

Rolf Olofsson, Cementsa

Mikael Odlöv, Cementsa

Per Askerdal, Kvarnbäcken Betongfabrik

Jan Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik

Jörgen Johansson, Kvarnbäcken Betongfabrik

Tomas Eriksson, Kvarnbäcken Betongfabrik

Henrik Jönsson, Jönssons Betong

Svante Karlsson, Kewab AB

Magnus Strömberg, SIKA

Michael Svensson, Sandahls Entreprenad AB och Betongbolaget Sweden AB

Johan Wesley, Krossdata AB

Peter Fellborn, Rox International AB

Richard Lundahl, Rox International AB

Christian Fellborn, Rox International AB

§ 1

Mötet öppnades av Urban Nordqvist, föreningens ordförande, som hälsade samtliga välkomna och presenterade dagens agenda.

§ 2

Protokollet skulle föras av Anders Asplund.

§ 3

Samtliga deltagare presenterade sig och nya medlemmar välkomnades.

§ 4

Mikael Odlöw, Cementa AB, redogjorde för vad företaget har gjort under det senaste året, bl.a. med presentation av anläggningscement med flygaska, att Skövdefabriken fasar ut byggcement till bascement, framtiden för Skövdefabriken där en dom kommer som avgör om verksamheten kan fortsätta. Vidare Slites framtid där Naturaområdets omfattning avgör om brytning stängs ner på Gotland, vilket Nordkalk redan har gjort. Terminalverksamheten i Stockholm kom på tal med Värtahamnen och Liljeholmen som alternativ, beroende på hur förhandlingar med markbyte utvecklas. Multicem är en blandning av CKD och cement och kan användas till bl.a. pålning.

Därefter följde en listning av projekt där Cementa utvecklar, såsom:

Glidformsgjutna vägbarriärer, som alternativ till wireräcken.

Klimatsmart betong för urbana miljöer där stadsmiljön skall bli mer lik landsbygden avseende genomsläpp till mark, avvattnings, dränering.

Trådlösa sensorer som smart verktyg för att ha kontroll över temperatur och hållfasthet vid gjutning.

BRF Viva som är ett samverkansprojekt i klimatsmart byggande i betong där man jämför trä, Prefab och platsgjuten betong på 100 års sikt.

§ 5

Michael Svensson, Sandahls Entreprenad AB och Betongbolaget Sweden presenterade Sandahlsbolagen som är familjeägd, omfattar fem affärsområden, omsätter 2-3 miljarder med ca 700 anställda. Den del som fokus lades på var Betongbolaget som är ett dotterbolag till Sandahl Entreprenad AB.

§ 6

John Wesley, Krossdata AB visade hur webbaserade lösningar som produktionsstöd syftar till att alla data, såsom dagbok, produktionsdata, material, provningar skall vara tillgängliga överallt via Betongwebben där ledorden är tillgänglighet, säkerhet, behörighet. Allt detta finns redan på täktsidan medan betong ligger efter och är under utveckling. Även personalliggaren dryftades som är ett problem vid projekt överstigande 180 000: -. Styrelsen och Anderas Thorelund fick i uppdrag att undersöka om det är möjligt att lägga upp föreningens manual på nätet via ett samarbete med Krossdatas IT-kompetens.

§ 7

Magnus Strömberg, SIKA, presenterade företaget worlwide, att i Sverige har de funnits sedan 1950, har 110 anställda och omsätter 630 miljoner. Sedan 2015 finns huvudverksamheten i Spånga där de finns tillsammans med de nyligen inkorporerade Casco och Schönox. Vi fick, med en mur som åskådningsobjekt, se hur SIKAs produkter kan bidra till bättre betongprodukter. Krossballast berördes med tanke på siktkurvor, krossprocess, proportionering mm.

LUNCH

§ 8

Ola Skinnarmo berättade under temat utmaningar om episoder från Nordostpassagen, Nordenskiölds Vega i Grönland, skidstrapatser på nord- och sydpolen. Vi fick med oss att: Viljan är nyckelordet, delmålen skall vara korta och konkreta och försök fokusera på det du kan förändra. Tänk positivt och acceptera det du inte kan påverka.

§ 9

Anders Asplund redogjorde för verksamhetsåret och presenterade årsbokslutet. Styrelsen beviljades ansvarsfrihet och fortsatt förtroende

§ 10

Andreas Thorelund, Thorelund Consulting AB gjorde en kort genomgång av förändringar i manualen för de som inte varit med på "lilla AD-dagen". Efter detta presenterade han, som representant för Chryso Nordic AB, deras nya organisation och tillkomna produkter.

§ 11

Peter Fellborn och Richard Lundahl, Rox International AB, visade hur företaget som startades 1977 med Putzmeisterpumpar har utvecklats via ombildningar och nya agenturer till att vara en betydande verksamhet med helhetskoncept inom betongpumpning. Den största delen är återförsäljning av Koreanska JUNJIN pumpar i Skandinavien samt betongrör från ConForms. Andra produkter är Italienska Turbosol trailerpumpar och tyska Clever torrsprutningspumpar samt Reimer mobil betongfabrik. Vi tittade även på intressanta filmer från delar av sortimentet.

§ 12

Urban Nordqvist och Henrik Jönsson talade kring vad vår förening har uppnått och att den stadigt växer. Mötet godkände även att föreningen säger upp medlemskapet i Svensk Vindenergi samt att verksamheten numera skall innefatta tillverkning i fasta anläggningar och att verksamhetsstyrningen kan ske utifrån föreningens egen kvalitetsmanual.

§ 13

Urban Nordqvist summerade och tackade för visat intresse och välkomnade till nästa möte som blir 10-årsmöte och kommer att hållas i Sälen 25 mars 2016. Förslag på aktiviteter till detta möte tages tacksamt emot av styrelsen.