

Mötesprotokoll Svenska Mobilbetongföreningen

14 April 2018 i Alicante, Spanien

Närvarande:

Fjällbetong, 1 personer

Landra, 1 person

Mobilbetong Ånge, 2 personer

Thorelund Consulting AB, 1 person

Cementa, 2 personer

Kvarnbäcken Betongfabrik, 2 personer

Jönssons Betong, 2 personer

SIKA, 2 personer

Mapei, 2 person

Betongbolaget Sweden, 1 personer

Kronotorp Park, 2 personer

Rox International, 3 personer

Betongfabriken Glumslöv, 1 person

Betongfabriken Stockholm, 1 person

Cemex, 2 personer

Beakert svenska, 1 person

Byggbröderna Falkenberg, 1 person

Concrete Plants, 2 personer

ASV Spräng o Betong, 1 person

Ättersta Grus, 1 person

1. Mötet öppnades av Urban Nordqvist, föreningens ordförande, som hälsade samtliga välkomna till föreningens elfte årsmöte samt presenterade dagens agenda. Föreningen har nu 31 medlemmar och är, i antal medlemmar, likvärdig med Svensk Betong. Det konstaterades att attityden för/emot mobilt nu kan anses vara positivt samt att föreningen har uppnått de uppställda målen i form av en egen manual och som remissinstans vid utarbetande av nya standards.
2. Protokollet skulle föras av Anders Asplund.
3. Samtliga deltagare presenterade sig och nya medlemmar välkomnades.
4. Mikael och Jonny, Cementa AB, informerade om vägen mot hållbar cement och betong samt utmaningar och möjligheter i samband med detta. Efter en snabb genomgång av Bolaget och dess nya VD, Magnus Ohlsson, fick vi reda på dagsläget avseende tillståndsprövningar och kalktäkter. 2015 byggdes det med 30 miljoner ton och då kalksten utgör mer än 95% av råvaran i cement så är det och brist på ballast de två faktorer som är kritiska. Noterbart är att Kina ensam förbrukade 56,5 % av världens produktion. Cementas vision är noll Co2 utsläpp i produktionslivscykeln till 2030. CemZero studie siktar mot fullskala 2030 och CCS, koldioxidavskiljning är nyckeln till att uppnå nollvisionen. NorCem projektet (Co2 i oljehål i Nordsjön) ligger f.n. i träda medan nya pilotförsök med att mata alger, som sen blir foder, med Co2 pågår i Marocko. Vi fick en genomgång av Västlänken och Förbifart Stockholm, med byggtid på respektive etapp och betongmängder. Andra stora kommande projekt som berördes var Storströmsbron Själland-Falster, Projekt Rail Baltica, Follo Line Norge och Silk Road Xian-Kouvola.
5. Magnus Strömberg, SIKa, presenterade kort vad SIKa är, för de nya medlemmarna. Den tekniska supporten, via lab, är uppdelad i tre delar, fabriksbetong, prefab och tunnlar o gruvor. Vattentätning är en allt större del av branschens och SIKAs verksamhet. Vi fick även följa ett case med tunnelrenovering, från skrotning via membran och sprutbetong. Anförandet avslutades med nya produkter.
6. Anders Asplund redogjorde för verksamhetsåret och presenterade årsbokslutet. Verksamhetens ekonomi är sund och ett flertal aktiviteter har kunnat genomföras, bl. a. genom generösa bidrag från Cementa. Styrelsen beviljades ansvarsfrihet och fortsatt förtroende

LUNCH

7. Niklas Stenquist, Bekaert AB, gav oss en kort info om Bolaget: huvudprodukt dragen tråd, belgiskt från 1880, finns i 120 länder och har ca 30 000 anställda. Fokus är bilindustrin, 44%, medan konstruktion ligger på 22%. Bolaget har 1650 patent och satsade EUR 63 milj. på utveckling under 2017. Våra medlemmars intresse var främst stålfiber, där det finns ett antal olika varianter som alla utgår från 6,5 mm wire som processas i flera steg till att bli en skräddarsydd fiberprodukt. 3D är den enklaste och används mest till platta på mark, 4D fiber används till seamless platta och 5D fibern, som är den bästa, används för strukturella applikationer. Lite udda fakta: under ett år åtgår 1 billion stålkorgar till mousserande vinkorkar, 3 milj. km bokbindningstråd, 8 milj. m³ betong har Dramix stålfiber.
8. Andreas Liikane, Cemex AB, presenterade Bolaget med att: startade i Mexico 1906, till Europa 1992, till Sverige 2005. Närvaro på svenska marknaden sen 1991 och har hög tillgänglighet på terminaler, Landskrona, Surte, Västerås och Halmstad, som hanterar ca 400 000 ton/år. Fabrikerna finns i Rüdersdorf (utanför Berlin), Chelm-Gdynia och Broceni Lettland (byggd 2010), alla tre ligger väl under EUs benchmarking värde. Bolagets affärsområden är Cement, Betong och Ballast och top prio är zero for life (hälsa), fokus på kund och finansiell tillväxt.
9. Andreas Thorelund, här representant för Concrete Plants Europe, gick kort igenom vad Bolaget kan erbjuda för bl.a. föreningens medlemmar: Personalen består i dagsläget av Mikael Axelsson och Svante Karlsson, båda med en gedigen bakgrund inom betong och med certifierad expertkompetens som finns att tillgå. Bolaget erbjuder även hårdvara inom prefab: såsom formbord, batteriform, härdkammare, magneter samt till betongfabriker: mobila, semimobila och fasta anläggningar med tillbehör och reservdelar.
10. Ola Mårtensson, Mapei, informerade nya och gamla medlemmar om Bolaget: startade 1937 i Milano, 64 fabriker, gick ihop med Rescon, 18 forskningscentra, 12% av anställda arbetar med FoU. Mapeiskolan är en institution som skapar kompetens både för kunder och anställda. En innovativ produkt som Bolaget tror starkt på är Re-Con Zero Evo, som omvandlar och återvinner restbetong i bilen och skapar ett granulat.
11. Christian Fellborn, Rox International, informerade om Bolagets historia och organisation, med Junjin pumpar som största volymprodukten, sen 2004. Helhetskoncept och stark eftermarknadsservice inom betongpumpning är ledord. När det gäller småpumpar är Turbo Sol förstavalet liksom Con Forms avseende slangar och rör. Mobilbetong anläggningar finns i tre varianter, Small, K9 och K12 och tillverkas i Litauen av Kimera. Vi tittade på tre videos som avslutning.

12. Urban Nordqvist summerade och tackade för visat intresse och välkomnade till nästa möte som, på förslag från styrelsen, åter kommer att hållas i Alicante, i slutet av april. Mötet ombads att komma med synpunkter inom 1 månad, bl. a. med förslag på fredagens aktivitet.